



Witryna
chłodnicza

BASIA

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ

29.07.2019

INSTRUKCJA ORYGINALNA

29.07.2019

**PRZECZYTAĆ UWAGAŃ PRZED UŻYCIEM
ZACHOWAĆ DO WYKORZYSTANIA W PRZYSZŁOŚCI**

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 1/13
	L.P.	DATA	L.P.	DATA	
TYP: BASIA					
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 0	B		E		DATA 1 wydania:
SPIS TREŚCI	C		F		29.07.2019

NR	ROZDZIAŁ	NR STRONY	STATUS REWI-ZJI	NR DOKUMEN-TACJI
0	SPIS TREŚCI	1	-	x
1	Rozpakowanie urządzenia	2	-	x
2	Przygotowanie elementów złącznych dostarczonych razem z urządzeniami	2	-	x
3	Przygotowanie narzędzi niezbędnych do łączenia mebli w ciągi	2	-	x
4	Przygotowanie urządzeń do montażu w ciąg	3	-	x
4.1	Wypakowanie półek, ekranów i blatów	3	-	x
4.2	Odkręcenie czerpni	3	-	x
4.3	Wyciągnięcie wentylatorów	3	-	x
4.4	Odkręcanie wiatrowic	3	-	x
5	Położenie uszczelnienia dostarczonego razem z urządzeniami	4	-	x
6	Zestawienie obok siebie łączonych modułów (urządzeń pojedynczych)	4	-	x
7	Ustawienie urządzeń tak aby wszystkie otwory montażowe były we wspólnych osiach	5	-	x
8	Dosuwamy moduły do siebie na odległość ok. 5 mm	5	-	x
9	Składamy urządzenia między sobą za pomocą dołączonych w zestawie elementów złącznych	5	-	x
10	Wy poziomowanie zestawu urządzeń za pomocą poziomicy	5	-	x
11	Zdjęcie izolacji pod blatem roboczym	6	-	x
12	Składamy urządzenia między sobą za pomocą dołączonych w zestawie elementów złącznych	6	-	x
13	Założenie izolacji pod blat roboczy	6	-	x
14	Przykręcenie stelaża lamp	6	-	x
15	Przykręcenie profili lamp	7	-	x
16	Montaż szyb bocznych	7	-	x
17	Przykręcenie szklanych boków do profilu lampy	7	-	x
18	Założenie wentylatorów	8	-	x
19	Przykręcenie czerpni	8	-	x
20	Montaż blatów granitowych	9	-	x
20.1	Ustawienie blatów na zestawie urządzeń	9	-	x
20.2	Klejenie blatów	9	-	x
20.3	Uszczelnienie blatów	9	-	x
20.4	Zdjęcie folii z taśmy dwustronnej nakładki przysłonek nocnych	9	-	x
20.5	Nalożenie kleju na nakładkę przysłonek nocnych	10	-	x
20.6	Założenie nakładki na blat granitowy do przysłonek nocnych	10	-	x
21	Położenie uszczelnienia na łączeniu modułów	11	-	x
22	Rozłożenie półek urządzenia	11	-	x
23	Rozłożenie ekranów	12	-	x
24	Montaż przegród (jeżeli występują)	12	-	x
25	Montaż półki dla klienta (jeżeli występują)	12	-	x
26	Montaż przysłonek nocnych	12	-	x
27	Po złożeniu urządzeń w ciągi przed rozpoczęciem uruchamiania należy połączyć ze sobą wszelakie wtyczki pomiędzy modułami	13	-	x
28	Podłączenie urządzeń do infrastruktury chłodniczej i elektrycznej – przez uprawnione osoby wskazane przez odbiorcę	13	-	x
29	Nalożenie silikonu na profile szyby frontowej	13	-	x
30	Montaż szyby frontowej	13	-	x

KLUCZ:

-	Pierwsze wydanie
A, B, ...	Indeks rewizji
X	Nr rozdziału zgodny z numerem dokumentacji

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 2/13
	TYP: BASIA	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 1,2,3	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



1

Roopakowanie urządzenia



2

Przygotowanie elementów złącznych dostarczonych razem z urządzeniami



3

Przygotowanie narzędzi niezbędnych do łączenia mebli w ciągi

- 2x klucz płaski nr 13
- Klucz imbusowy nr 4
- Wkrętak gwiazdkowy
- 2 poziomice jedna długa 2 m i druga krótka około 0,5 m

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 3/13
	TYP: BASIA	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 4.4.1,4.2,4.3,4.4	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019

4 PRZYGOTOWANIE URZĄDZEŃ DO MONTAŻU W CIĄG

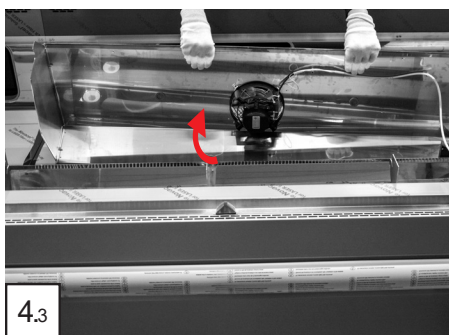
- Ułożyć urządzenia łączone w ciąg wg ich docelowej konfiguracji zachowując odstęp w miejscu łączenia min 20 cm.
- Z wnętrza korpusu urządzeń wyciągnąć wszystkie dostarczone zapakowane podzespoły takie jak lampy, boczki szklane, półki itp
- Wykręcić nóżki przechylając lekko urządzenie od strony frontu, usunąć deskę podstawy a następnie wkręcić ponownie nóżki. W taki sam sposób usunąć deskę podstawy od strony tylnej



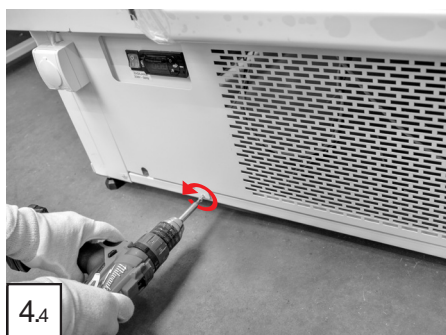
4.1 Wypakowanie półek, szyb, ekranów i blatów



4.2 Odkręcenie czepni

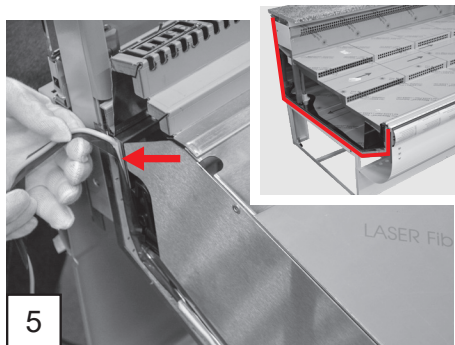


4.3 Wyciągnięcie wentylatorów



4.4 Odkręcanie wiatrownic

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 4/13
	TYP: BASIA B	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 5,6	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



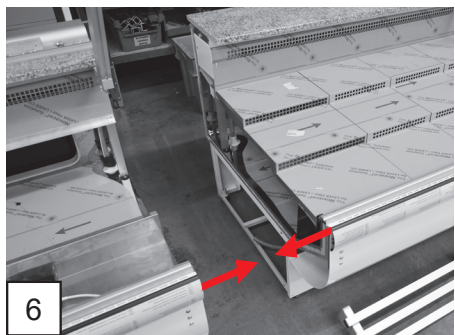
5

Położenie uszczelnienia dostarczonego razem z urządzeniami

Do uszczelnienia przestrzeni pomiędzy urządzeniami przeznaczona jest dostarczona masa uszczelniająca o konsystencji kitu uformowana w postaci wałków ułożonych na taśmie. Uszczelnienie nanosić tylko na jeden korpus

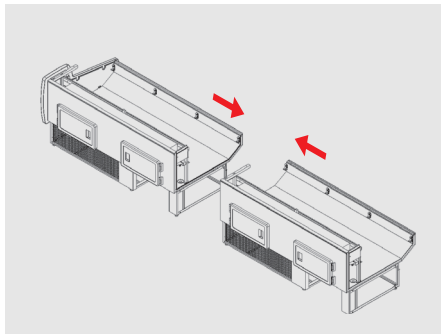
- Oderwać delikatnie jeden wałek z taśmy, zdjąć papierową osłonę a następnie przykleić w miejscu pokazanym na rysunku. Przyklejanie wykonuje się dociskając masę palcami do korpusu urządzenia poprzez taśmę, po czym oderwać taśmę. Uszczelnienie nanosić wyłącznie na blachę na boczne wywnięcie blachy stanowiącej wewnątrz korpusu. Nie nanosić uszczelnienia na drewniane elementy wzmocnienia korpusu.

UWAGA! Nieprecyzyjne wykonanie uszczelnienia korpusów powoduje że urządzenie nie zachowuje szczelności w trakcie eksploatacji!

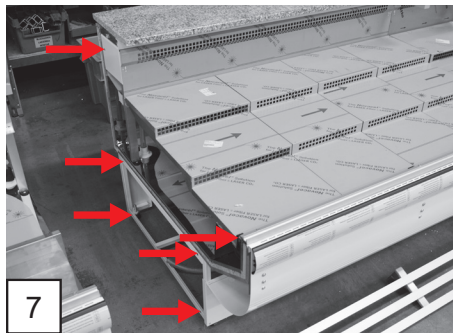


6

Zestawienie obok siebie łączonych modułów (urządzeń pojedynczych)

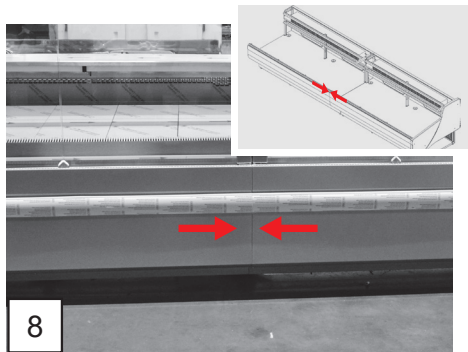


INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 5/13
	TYP: BASIA B	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 7,8,9,10	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



7

Ustawienie urządzeń tak aby wszystkie otwory montażowe były we wspólnych osiach



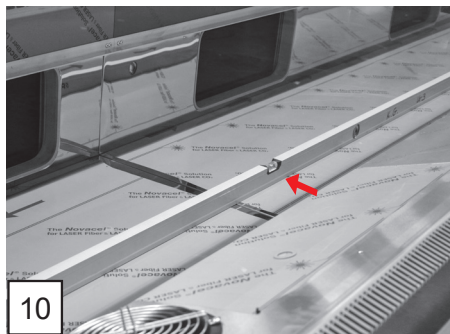
8

Dosuwamy moduły do siebie na odległość ok. 5 mm



9

Skręcamy urządzenia między sobą za pomocą dołączonych w zestawie elementów złącznych



10

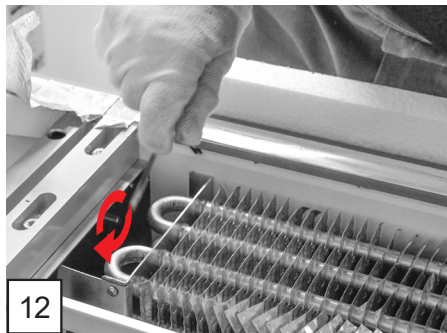
Wypoziomowanie zestawu urządzeń za pomocą poziomicy

- W miejscu łączenia wyrównać wysokości od frontu i od tyłu wkręcając lub wykręcając nóżki w podstawie
- Każdy moduł wypoziomować przykładając poziomice w miejscach pokazanych na rys.

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 6/13
	TYP: BASIA B	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 11,12,13,14	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



11 Zdjęcie izolacji pod blatem roboczym



12 Skręcamy urządzenia między sobą za pomocą dołączonych w zestawie elementów łącznych



13 Założenie izolacji pod blat roboczy



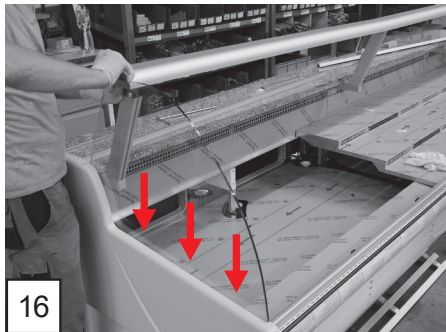
14 Przykręcenie stelaża lamp

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 7/13
	TYP: BASIA B	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 15,16,17	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



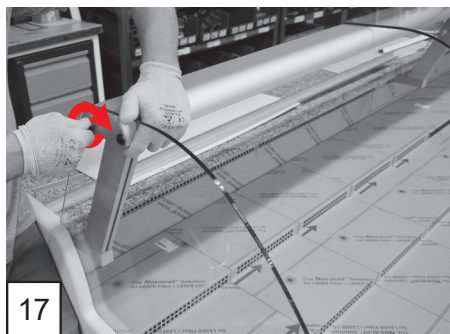
15

Przykręcenie profili lamp



16

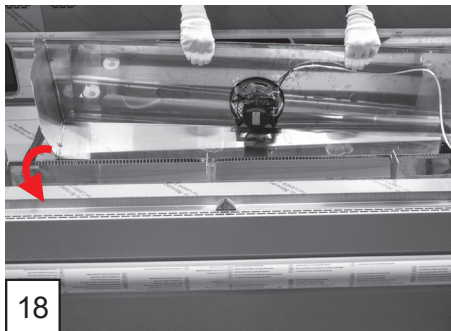
Montaż szyb bocznych



17

Przykręcenie szklanych boków do profilu lampy

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 8/13
	TYP: BASIA B	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 18,19	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



Założenie wentylatorów



Przykręcenie czerpni

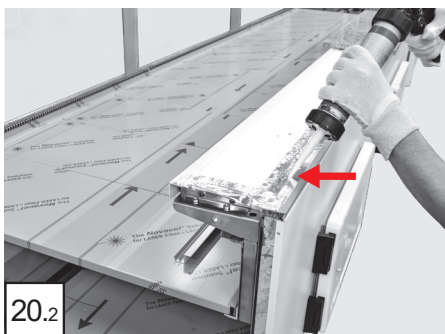
INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 9/13
	TYP: BASIA B	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 20.1, 20.2, 20.3, 20.4	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019

20 Montaż blatów granitowych W przypadku blatów metalowych – brak konieczności



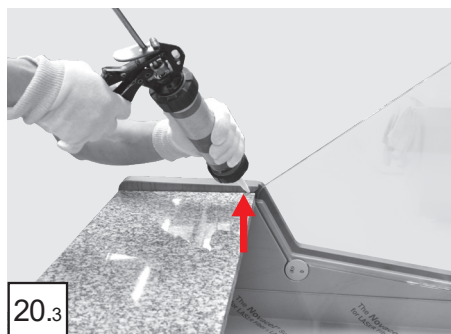
20.1

Ustawienie blatów na zestawie urządzeń



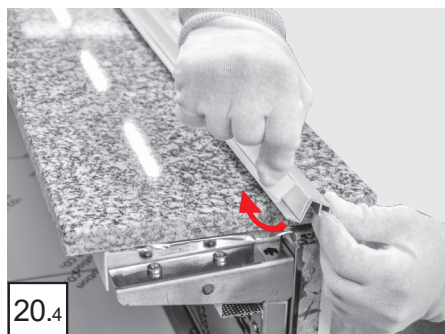
20.2

Klejenie blatów



20.3

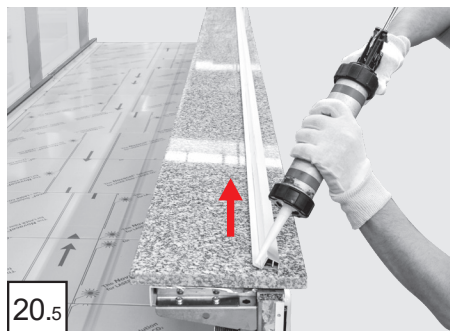
Uszczelnienie blatów



20.4

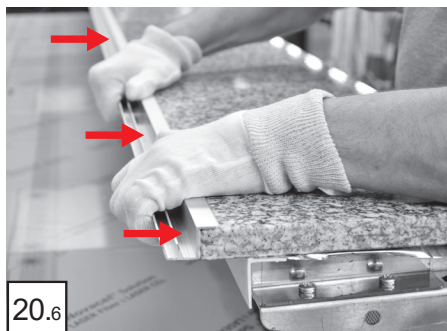
Zdjęcie folii z taśmy dwustronnej nakładki przysłonek nocnych

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 10/13
	TYP: BASIA	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 20.5, 20.6	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



20.5

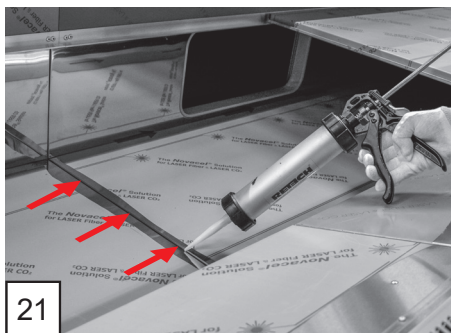
Nalożenie kleju na nakładkę przysłonek nocnych



20.6

Założenie nakładki na blat granitowy do przysłonek nocnych

INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 11/13
	TYP: BASIA PG	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 21,22	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



Położenie uszczelnienia na łączeniu modułów

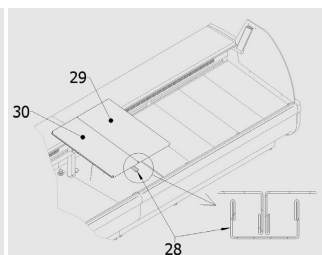
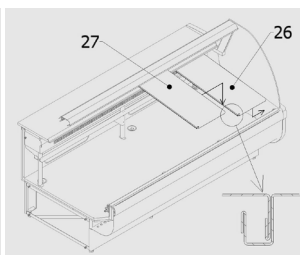
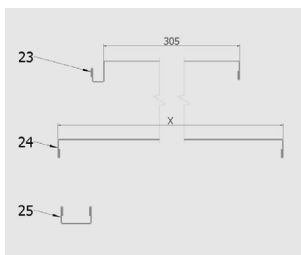


Rozłożenie półek urządzenia

Półki wystawiennicze składają się z trzech rodzajów komponentów:

- Półka wystawiennicza 305 [detal 23]
- Dokładka [detal 24]
- Łącznik [detal 25]

- Układanie półek rozpocząć od prawego boku.
- Jako pierwszą układać półkę 305 [detal 26]. Kolejne półki 305 zakładać na tzw. pletwę półki poprzedniej [detal 27]. Jako ostatnią w danym module założyć odpowiednią do długości modułu dokładkę.
- Ułożyć łącznik [detal 28] pod dokładką modułu poprzedniego [detal 29] i półką 305 modułu następnego [detal 30]



INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 12/13
	TYP: BASIA	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 23,24,25,26	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



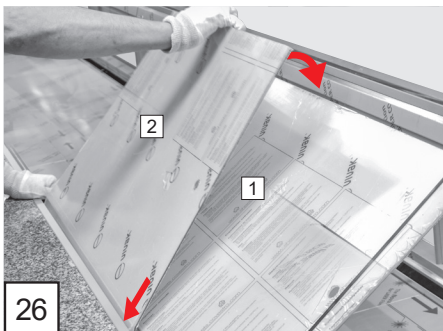
23 Rozłożenie ekranów



24 Montaż przegród (jeżeli występują)



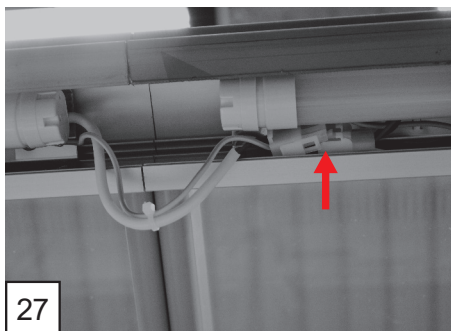
25 Montaż półki dla klienta (jeżeli występują)



26 Montaż przysłonek nocnych

1. Przysłonka nocna górna (dłuższa) – montowana jako druga
2. Przysłonka nocna dolna (krótsza) - montowana jako pierwsza

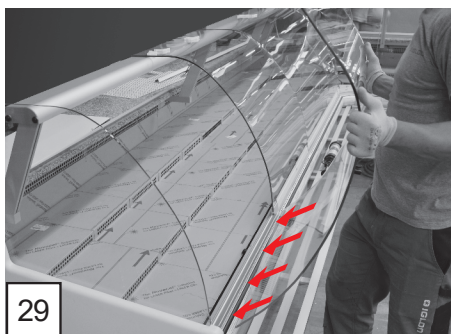
INSTRUKCJA MONTAŻU CIĄGÓW URZĄDZEŃ	REWIZJA				STRONA: 13/13
	TYP: BASIA	L.P.	DATA	L.P.	
NR DOKUMENTACJI:	A		D		
NR: 27,28,29,30	B		E		
	C		F		DATA 1 wydania: 29.07.2019



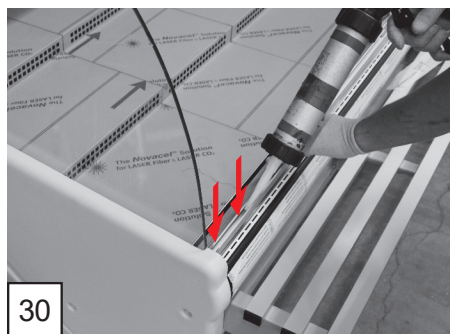
Po złożeniu urządzeń w ciągi przed rozpoczęciem uruchamiania należy połączyć ze sobą wszelakie wtyczki pomiędzy modułami



Podłączenie urządzeń do infrastruktury chłodniczej i elektrycznej – przez uprawnione osoby wskazane przez odbiorcę



Montaż szyby frontowej



Nalozenie silikonu na profil szyby frontowej



Wydanie - lipiec 2019

Adres:
Stary Wiśnicz 289
32-720 Nowy Wiśnicz, Poland

Tel.: +48 14/662 19 10
fax: +48 14/662 19 12

e-mail: info@igloo.pl
www.igloo.pl